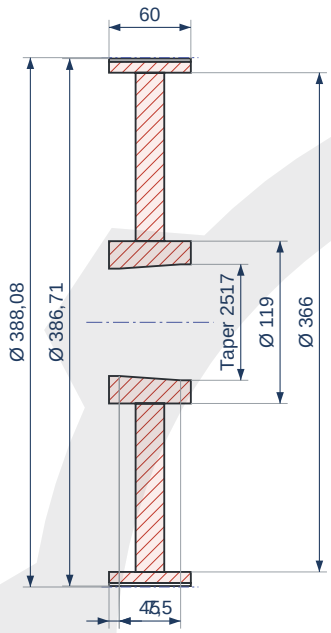
Zahnriemenscheibe H, Z = 96, Riemenbreite 50,8 mm (2"), Grauguss GG25

Artikelnummer: TL96H200



Bauform 9A – Maße in mm, Form vereinfacht dargestellt

Eckdaten

Profil	H
Teilung	12,7 mm (1/2")
Zähnezahl	96
Riemenbreite	50,8 mm (2")
Bauform	9A (ohne Bordscheiben)
Werkstoff	Grauguss GG25
Oberfläche	phosphatiert, mit Korrosionsschutzöl
Bohrung	Taper-Buchse 2517 (Bohrung max. 60 mm)
Gewicht	10 kg
Kennzeichnung	96H200 TL2517

Abmessungen

Ø d0 (Dp)	Wirkkreisdurchmesser	388,08 mm
Ø dK (De)	Kopfkreisdurchmesser	386,71 mm
Ø dN (Dm)	Nabendurchmesser	119 mm
Ø Di	Innendurchmesser Zahnkranz	366 mm
B (F)	Verzahnte Breite	60 mm
S	Maß S (siehe Zeichnung)	45 mm
R	Maß R (siehe Zeichnung)	7,5 mm

Alternative Bezeichnungen

TL96H200Z-N-P · TH20096

Hinweise

- Alle Maße in mm. Werkstoffe RoHS-konform, Zertifikat auf Anfrage.
- Taper-Spannbuchse nicht im Lieferumfang enthalten.

SW-Maschinenservice GmbH & Co. KG
Kupferstraße 3 · 33378 Rheda-Wiedenbrück
Tel. 05242 / 578 8301 · Fax 05242 / 578 8302
info@sw-maschinenservice.de
www.sw-maschinenservice.de
Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.