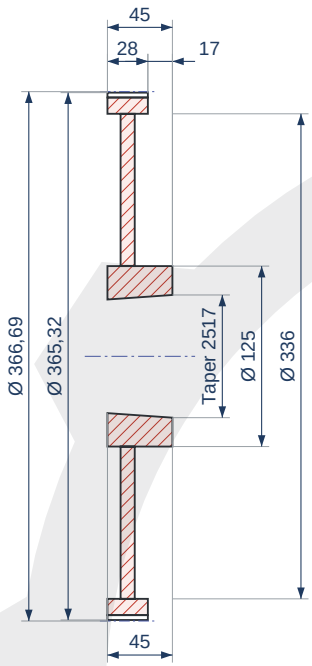
# Zahnriemenscheibe HTD 8M, Z = 144, Riemenbreite 20 mm, Grauguss GG25

Artikelnummer: TL144-8M-20




Bauform 8A – Maße in mm, Form vereinfacht dargestellt

## Eckdaten

| | |
|---|---|
| **Profil** | HTD 8M |
| **Teilung** | 8 mm |
| **Zähnezahl** | 144 |
| **Riemenbreite** | 20 mm |
| **Bauform** | 8A (ohne Bordscheiben) |
| **Werkstoff** | Grauguss GG25 |
| **Oberfläche** | phosphatiert, mit Korrosionsschutzöl |
| **Bohrung** | Taper-Buchse 2517 (Bohrung max. 60 mm) |
| **Gewicht** | 4,8 kg |
| **Kennzeichnung** | 144-8M-20 TL2517 |

## Abmessungen

| | | |
|---|---|---|
| **Ø d0 (Dp)** | Wirkkreisdurchmesser | 366,69 mm |
| **Ø dK (De)** | Kopfkreisdurchmesser | 365,32 mm |
| **Ø dN (Dm)** | Nabendurchmesser | 125 mm |
| **Ø Di** | Innendurchmesser Zahnkranz | 336 mm |
| **B (F)** | Verzahnte Breite | 28 mm |
| **S** | Maß S (siehe Zeichnung) | 45 mm |
| **R** | Maß R (siehe Zeichnung) | 17 mm |

## Alternative Bezeichnungen

TL144-8M-20

## Hinweise

• Alle Maße in mm. Werkstoffe RoHS-konform, Zertifikat auf Anfrage.
• Taper-Spannbuchse nicht im Lieferumfang enthalten.

**SW-Maschinenservice GmbH & Co. KG**
Kupferstraße 3 · 33378 Rheda-Wiedenbrück
Tel. 05242 / 578 8301 · Fax 05242 / 578 8302
info@sw-maschinenservice.de
www.sw-maschinenservice.de
Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.