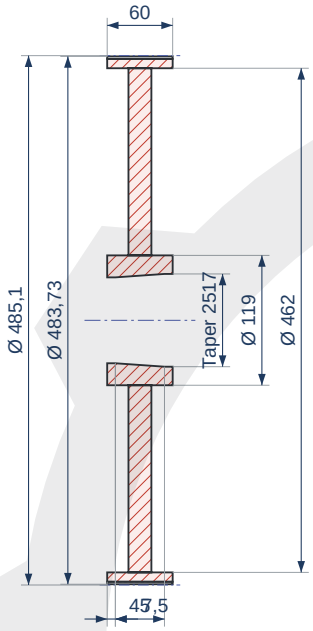
# Zahnriemenscheibe H, Z = 120, Riemenbreite 50,8 mm (2"), Grauguss GG25

Artikelnummer: TL120H200




Bauform 9A – Maße in mm, Form vereinfacht dargestellt

## Eckdaten

| | |
|---|---|
| **Profil** | H |
| **Teilung** | 12,7 mm (1/2") |
| **Zähnezahl** | 120 |
| **Riemenbreite** | 50,8 mm (2") |
| **Bauform** | 9A (ohne Bordscheiben) |
| **Werkstoff** | Grauguss GG25 |
| **Oberfläche** | phosphatiert, mit Korrosionsschutzöl |
| **Bohrung** | Taper-Buchse 2517 (Bohrung max. 60 mm) |
| **Gewicht** | 13,4 kg |
| **Kennzeichnung** | 120H200 TL2517 |

## Abmessungen

| | | |
|---|---|---|
| **Ø d0 (Dp)** | Wirkkreisdurchmesser | 485,1 mm |
| **Ø dK (De)** | Kopfkreisdurchmesser | 483,73 mm |
| **Ø dN (Dm)** | Nabendurchmesser | 119 mm |
| **Ø Di** | Innendurchmesser Zahnkranz | 462 mm |
| **B (F)** | Verzahnte Breite | 60 mm |
| **S** | Maß S (siehe Zeichnung) | 45 mm |
| **R** | Maß R (siehe Zeichnung) | 7,5 mm |

## Alternative Bezeichnungen

TL120H200Z-N-P · TH20120

## Hinweise

- Alle Maße in mm. Werkstoffe RoHS-konform, Zertifikat auf Anfrage.
- Taper-Spannbuchse nicht im Lieferumfang enthalten.

**SW-Maschinenservice GmbH & Co. KG**
Kupferstraße 3 · 33378 Rheda-Wiedenbrück
Tel. 05242 / 578 8301 · Fax 05242 / 578 8302
info@sw-maschinenservice.de
www.sw-maschinenservice.de
Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.