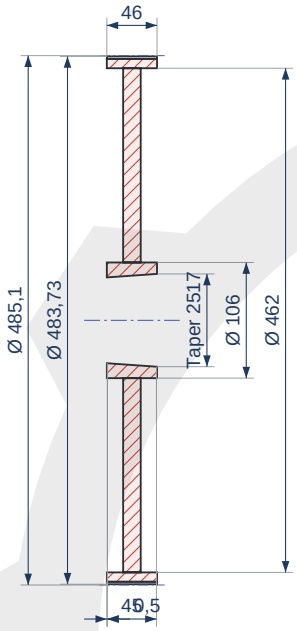
Zahnriemenscheibe H, Z = 120, Riemenbreite 38,1 mm (1 1/2"), Grauguss GG25

Artikelnummer: TL120H150



Bauform 9A – Maße in mm, Form vereinfacht dargestellt

Eckdaten

Profil	H
Teilung	12,7 mm (1/2")
Zähnezahl	120
Riemenbreite	38,1 mm (1 1/2")
Bauform	9A (ohne Bordscheiben)
Werkstoff	Grauguss GG25
Oberfläche	phosphatiert, mit Korrosionsschutzöl
Bohrung	Taper-Buchse 2517 (Bohrung max. 60 mm)
Kennzeichnung	120H150 TL2517

Abmessungen

Ø d0 (Dp)	Wirkkreisdurchmesser	485,1 mm
Ø dK (De)	Kopfkreisdurchmesser	483,73 mm
Ø dN (Dm)	Nabendurchmesser	106 mm
Ø Di	Innendurchmesser Zahnkranz	462 mm
B (F)	Verzahnte Breite	46 mm
S	Maß S (siehe Zeichnung)	45 mm
R	Maß R (siehe Zeichnung)	0,5 mm

Alternative Bezeichnungen

TL120H150Z-N-P · TH15120

Hinweise

• Alle Maße in mm. Werkstoffe RoHS-konform, Zertifikat auf Anfrage.
• Taper-Spannbuchse nicht im Lieferumfang enthalten.

SW-Maschinenservice GmbH & Co. KG
Kupferstraße 3 · 33378 Rheda-Wiedenbrück
Tel. 05242 / 578 8301 · Fax 05242 / 578 8302
info@sw-maschinenservice.de
www.sw-maschinenservice.de
Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.