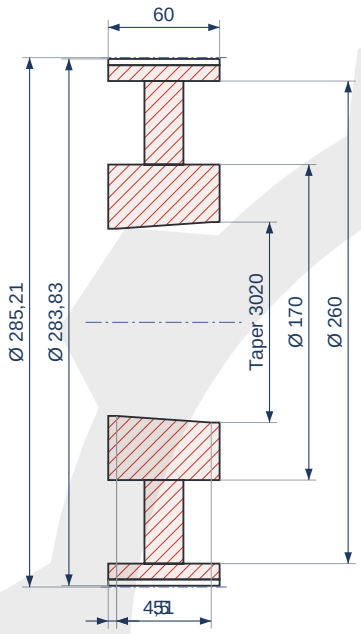
Zahnriemenscheibe HTD 8M, Z = 112, Riemenbreite 50 mm, Grauguss GG25

Artikelnummer: TL112-8M-50



Bauform 9W – Maße in mm, Form vereinfacht dargestellt

Eckdaten

Profil	HTD 8M
Teilung	8 mm
Zähnezahl	112
Riemenbreite	50 mm
Bauform	9W (ohne Bordscheiben)
Werkstoff	Grauguss GG25
Oberfläche	phosphatiert, mit Korrosionsschutzöl
Bohrung	Taper-Buchse 3020 (Bohrung max. 75 mm)
Gewicht	12 kg
Kennzeichnung	112-8M-50 TL3020

Abmessungen

Ø d0 (Dp)	Wirkkreisdurchmesser	285,21 mm
Ø dK (De)	Kopfkreisdurchmesser	283,83 mm
Ø dN (Dm)	Nabendurchmesser	170 mm
Ø Di	Innendurchmesser Zahnkranz	260 mm
B (F)	Verzahnte Breite	60 mm
S	Maß S (siehe Zeichnung)	51 mm
R	Maß R (siehe Zeichnung)	4,5 mm

Alternative Bezeichnungen

TL112-8M-50Z-N-P · 0850112

Hinweise

- Alle Maße in mm. Werkstoffe RoHS-konform, Zertifikat auf Anfrage.
- Taper-Spannbuchse nicht im Lieferumfang enthalten.

SW-Maschinenservice GmbH & Co. KG
Kupferstraße 3 · 33378 Rheda-Wiedenbrück
Tel. 05242 / 578 8301 · Fax 05242 / 578 8302
info@sw-maschinenservice.de
www.sw-maschinenservice.de
Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.