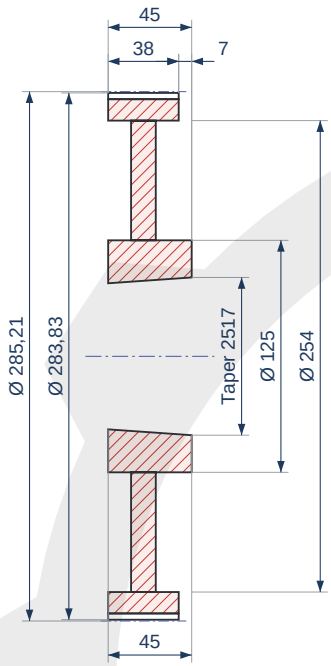
Zahnriemenscheibe HTD 8M, Z = 112, Riemenbreite 30 mm, Grauguss GG25

Artikelnummer: TL112-8M-30



Bauform 8A – Maße in mm, Form vereinfacht dargestellt

Eckdaten

Profil	HTD 8M
Teilung	8 mm
Zähnezahl	112
Riemenbreite	30 mm
Bauform	8A (ohne Bordscheiben)
Werkstoff	Grauguss GG25
Oberfläche	phosphatiert, mit Korrosionsschutzöl
Bohrung	Taper-Buchse 2517 (Bohrung max. 60 mm)
Gewicht	6,2 kg
Kennzeichnung	112-8M-30 TL2517

Abmessungen

Ø d0 (Dp)	Wirkkreisdurchmesser	285,21 mm
Ø dK (De)	Kopfkreisdurchmesser	283,83 mm
Ø dN (Dm)	Nabendurchmesser	125 mm
Ø Di	Innendurchmesser Zahnkranz	254 mm
B (F)	Verzahnte Breite	38 mm
S	Maß S (siehe Zeichnung)	45 mm
R	Maß R (siehe Zeichnung)	7 mm

Alternative Bezeichnungen

TL112-8M-30Z-N-P · 0830112

Hinweise

- Alle Maße in mm. Werkstoffe RoHS-konform, Zertifikat auf Anfrage.
- Taper-Spannbuchse nicht im Lieferumfang enthalten.

SW-Maschinenservice GmbH & Co. KG
Kupferstraße 3 · 33378 Rheda-Wiedenbrück
Tel. 05242 / 578 8301 · Fax 05242 / 578 8302
info@sw-maschinenservice.de
www.sw-maschinenservice.de
Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.