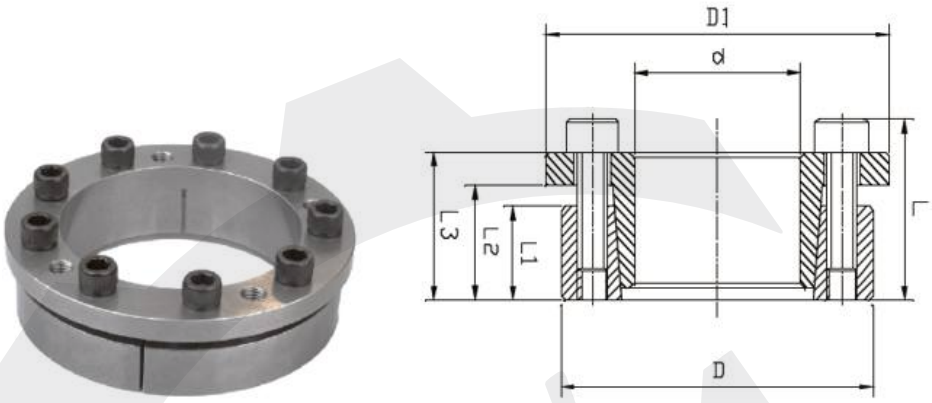
# Spannsatz SWM007, 300 × 375 mm

Artikelnummer: SWM007-300x375




Typ SWM007 – Abbildung und Zeichnung schematisch

## Eckdaten

| | |
|---|---|
| **Typ** | Spannsatz SWM007 |
| **Ø d × Ø D** | 300 × 375 mm |
| **Werkstoff** | C45, RoHS-konform |
| **Spannelemente** | 18 × M18x50 (DIN 912, 12.9) |

## Leistungsdaten

| | | |
|---|---|---|
| **Mt** | Übertragbares Drehmoment | 135562 Nm |
| **Fax** | Übertragbare Axialkraft | 904 kN |
| **p** | Flächenpressung Welle | 148 N/mm² |
| **p1** | Flächenpressung Nabe | 118 N/mm² |
| **Ts** | Anzugsmoment Spannschrauben | 500 Nm |

## Abmessungen

| | | |
|---|---|---|
| **Ø d** | Innendurchmesser (Welle) | 300 mm |
| **Ø D** | Außendurchmesser (Nabenbohrung) | 375 mm |
| **L** | Maß L (siehe Zeichnung) | 105 mm |
| **L1** | Maß L1 (siehe Zeichnung) | 60 mm |
| **L2** | Maß L2 (siehe Zeichnung) | 66 mm |
| **L3** | Maß L3 (siehe Zeichnung) | 87 mm |
| **Ø D1** | Durchmesser D1 (siehe Zeichnung) | 385 mm |

## Vergleichbare Typen

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Sati | **KLAB** | Bonfiglioli (Bonfix) | **4600** | Tollok | **TLK106/133** | TAS | **3006** |
| Chiaravalli | **RCK 16** | Hausmann (Hakon) | **136** | KTR Clampex | **206** | Optibelt | **07** |
| BEA | **BK16** | Ringfeder | **RFN 7013.1** | SIT | **7** | Peter | **2002.3** |
| Compomac (Conex) | **ES** | Bikon | **1006** | Vicentina (VK) | **160** | Maschinenlager | **5007** |
| Italblock | **914** | Ringblok | **1720** | MAV | **1061** | | |

## Hinweise

- Oberfläche trommelpoliert mit Korrosionsschutzöl, einzeln verpackt mit Korrosionsschutzpapier.
- Montage nur auf entfetteten Passflächen; Schrauben über Kreuz in mehreren Stufen auf Ts anziehen.
- Leistungsdaten gelten für die angegebenen Toleranzen und Flächenpressungen; Nabe auf p1 auslegen.
- Vergleichstypen ohne Gewähr – Maße und Leistungsdaten vor einem Austausch prüfen.

**SW-Maschinenservice GmbH & Co. KG**
Kupferstraße 3 · 33378 Rheda-Wiedenbrück
Tel. 05242 / 578 8301 · Fax 05242 / 578 8302
info@sw-maschinenservice.de
www.sw-maschinenservice.de
Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.