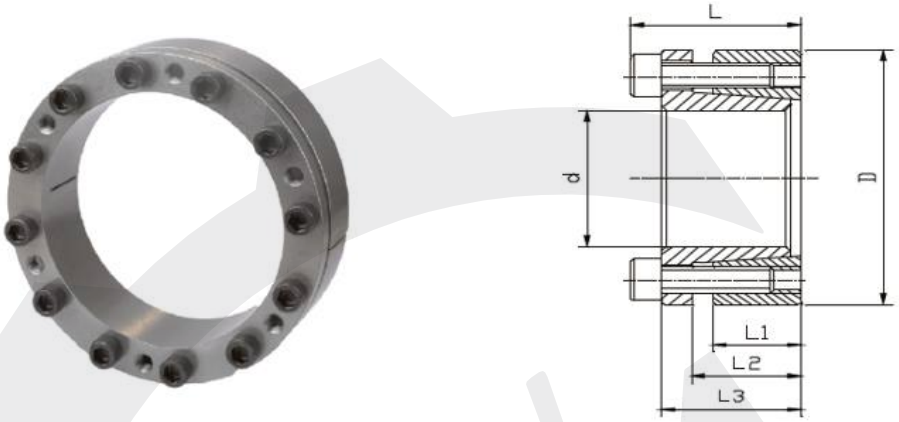
# Spannsatz SWM005, 110 × 155 mm

Artikelnummer: SWM005-110x155




Typ SWM005 – Abbildung und Zeichnung schematisch

## Eckdaten

| | |
|---|---|
| **Typ** | Spannsatz SWM005 |
| **Ø d × Ø D** | 110 × 155 mm |
| **Werkstoff** | C45, RoHS-konform |
| **Spannelemente** | 8 × M12x35 (DIN 912, 12.9) |
| **Gewicht** | 3 kg |

## Leistungsdaten

| | | |
|---|---|---|
| **Mt** | Übertragbares Drehmoment | 10716 Nm |
| **Fax** | Übertragbare Axialkraft | 195 kN |
| **p** | Flächenpressung Welle | 201 N/mm² |
| **p1** | Flächenpressung Nabe | 143 N/mm² |
| **Ts** | Anzugsmoment Spannschrauben | 110 Nm |

## Abmessungen

| | | |
|---|---|---|
| **Ø d** | Innendurchmesser (Welle) | 110 mm |
| **Ø D** | Außendurchmesser (Nabenbohrung) | 155 mm |
| **L** | Maß L (siehe Zeichnung) | 56 mm |
| **L1** | Maß L1 (siehe Zeichnung) | 26 mm |
| **L2** | Maß L2 (siehe Zeichnung) | 32 mm |
| **L3** | Maß L3 (siehe Zeichnung) | 44 mm |

## Vergleichbare Typen

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Sati | **KLAA** | Bonfiglioli (Bonfix) | **4100** | Tollok | **TLK103/132** | TAS | **3003** |
| Chiaravalli | **RCK 13** | Hausmann (Hakon) | **133** | KTR Clampex | **203** | Optibelt | **05** |
| BEA | **BK13** | Ringfeder | **RFN 7013.0** | SIT | **6** | Peter | **2002** |
| Compomac (Conex) | **DS** | Bikon | **1003** | Vicentina (VK) | **130** | Maschinenlager | **5006** |
| Italblock | **913** | Ringblok | **1710** | MAV | **1062** | | |

## Hinweise

- Oberfläche trommelpoliert mit Korrosionsschutzöl, einzeln verpackt mit Korrosionsschutzpapier.
- Montage nur auf entfetteten Passflächen; Schrauben über Kreuz in mehreren Stufen auf Ts anziehen.
- Leistungsdaten gelten für die angegebenen Toleranzen und Flächenpressungen; Nabe auf p1 auslegen.
- Vergleichstypen ohne Gewähr – Maße und Leistungsdaten vor einem Austausch prüfen.

**SW-Maschinenservice GmbH & Co. KG**
Kupferstraße 3 · 33378 Rheda-Wiedenbrück
Tel. 05242 / 578 8301 · Fax 05242 / 578 8302
info@sw-maschinenservice.de
www.sw-maschinenservice.de
Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.