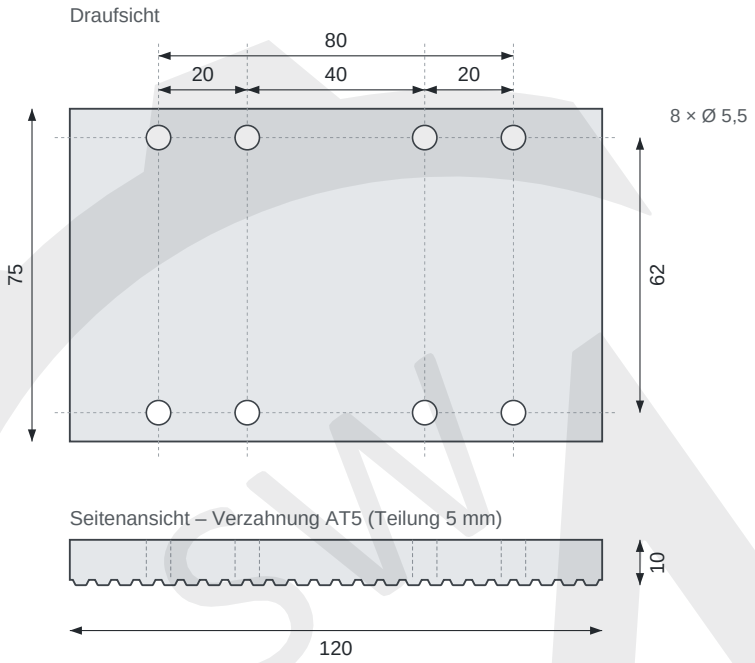
# Klemmverbinder AT5, Riemenbreite 50 mm, Ausführung B

Artikelnummer: SWM-KV-AT5-75x120-B · Bezeichnung: 75 × 120 AT5 B




Darstellung maßstäblich, Verzahnung schematisch – alle Maße in mm

## Eckdaten

| | |
|---|---|
| **Teilung** | AT5 (5 mm) |
| **Riemenbreite** | 50 mm |
| **Ausführung** | B – mit Bohrung |
| **Bohrungen** | 8 × Ø 5,5 mm |
| **Geeignet für** | AT5 |
| **Bezeichnung** | 75 × 120 AT5 B |

## Abmessungen

| | |
|---|---|
| **Breite** | 75 mm |
| **Länge** | 120 mm |
| **Höhe** | 10 mm |
| **Bohrungsdurchmesser** | 5,5 mm |
| **Bohrungsabstand quer** | 62 mm |
| **Abstand äußere Bohrungen** | 80 mm |
| **Bohrungsabstände längs** | 20 – 40 – 20 mm |

## Hinweise

- Längentoleranzen nach ISO 2768-c; Längen ab 1000 mm: +0 / –10 mm.
- Klemmverbinder dienen zur Befestigung eines oder beider Riemenenden am Gehäuse, z. B. in der Lineartechnik.
- Eine Einstellung der Vorspannung ist mit Klemmverbindern nicht möglich – dafür Spannplatten verwenden.
- Die Verzahnung ist auf die angegebenen PU-Zahnriemen abgestimmt; Beginn und Ende jeweils mit halber Zahnlücke.
- Ausführung ohne Bohrung sowie weitere Breiten auf Anfrage.

**SW-Maschinenservice GmbH & Co. KG**
Kupferstraße 3 · 33378 Rheda-Wiedenbrück
Tel. 05242 / 578 8301 · Fax 05242 / 578 8302
info@sw-maschinenservice.de
www.sw-maschinenservice.de
Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.