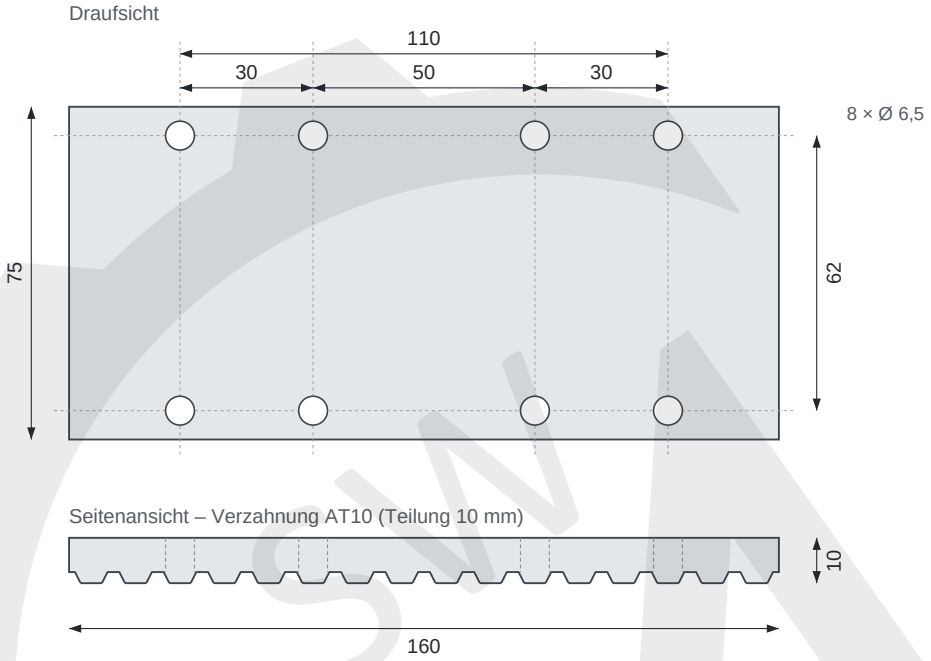
Klemmverbinder AT10, Riemenbreite 50 mm, Ausführung B

Artikelnummer: SWM-KV-AT10-75x160-B · Bezeichnung: 75 × 160 AT10 B



Darstellung maßstäblich, Verzahnung schematisch – alle Maße in mm

Eckdaten

Teilung	AT10 (10 mm)
Riemenbreite	50 mm
Ausführung	B – mit Bohrung
Bohrungen	8 × Ø 6,5 mm
Geeignet für	AT10, BAT10, BATK10
Bezeichnung	75 × 160 AT10 B

Abmessungen

Breite	75 mm
Länge	160 mm
Höhe	10 mm
Bohrungsdurchmesser	6,5 mm
Bohrungsabstand quer	62 mm
Abstand äußere Bohrungen	110 mm
Bohrungsabstände längs	30 – 50 – 30 mm

Hinweise

- Längentoleranzen nach ISO 2768-c; Längen ab 1000 mm: +0 / –10 mm.
- Klemmverbinder dienen zur Befestigung eines oder beider Riemenenden am Gehäuse, z. B. in der Lineartechnik.
- Eine Einstellung der Vorspannung ist mit Klemmverbindern nicht möglich – dafür Spannplatten verwenden.
- Die Verzahnung ist auf die angegebenen PU-Zahnriemen abgestimmt; Beginn und Ende jeweils mit halber Zahnlücke.
- Ausführung ohne Bohrung sowie weitere Breiten auf Anfrage.

SW-Maschinenservice GmbH & Co. KG
Kupferstraße 3 · 33378 Rheda-Wiedenbrück
Tel. 05242 / 578 8301 · Fax 05242 / 578 8302
info@sw-maschinenservice.de
www.sw-maschinenservice.de
Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.