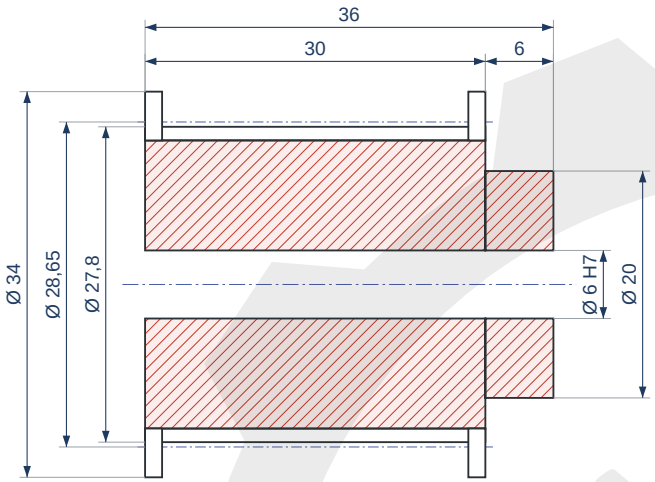
# Zahnriemenscheibe T5, Z = 18, Riemenbreite 25 mm, SE-Lücke, Aluminium

Artikelnummer: R-18T5-36-M-SEAL-F




Bauform 6F – Maße in mm, Form vereinfacht dargestellt

## Eckdaten

| | |
|---|---|
| **Profil** | T5 |
| **Teilung** | 5 mm |
| **Zähnezahl** | 18 |
| **Riemenbreite** | 25 mm |
| **Zahnlücke** | SE (reduziert) |
| **Bauform** | 6F (mit Bordscheiben) |
| **Werkstoff** | Aluminium AlCu4MgSi(A) (EN AW-2017A) |
| **Oberfläche** | unbehandelt, trocken |
| **Bohrung** | Vorbohrung Ø 6 mm H7 |
| **Gewicht** | 0,061 kg |
| **Kennzeichnung** | 36T5/18-2 |

## Abmessungen

| | | |
|---|---|---|
| **Ø d0 (Dp)** | Wirkkreisdurchmesser | 28,65 mm |
| **Ø dK (De)** | Kopfkreisdurchmesser | 27,8 mm |
| **Ø dB (Df)** | Bordscheibendurchmesser | 34 mm |
| **Ø dN (Dm)** | Nabendurchmesser | 20 mm |
| **lN** | Nabenlänge | 6 mm |
| **B (F)** | Verzahnte Breite | 30 mm |
| **BN (L)** | Gesamtbreite | 36 mm |
| **Ø dV (d)** | Vorbohrung | 6 mm H7 |
| **Ø dmax** | Max. Fertigbohrung | 16 mm |

## Hinweise

- Alle Maße in mm. Werkstoffe RoHS-konform, Zertifikat auf Anfrage.
- Für Polyurethan-Zahnriemen. Fertigbohrung, Passfedernut nach DIN 6885 und Gewinde auf Anfrage.
- SE-Lücke: reduzierte Zahnlücke für erhöhte Positioniergenauigkeit.
- Oberflächenveredelung (z. B. Eloxieren, Hartcoatieren) auf Anfrage.

**SW-Maschinenservice GmbH & Co. KG**
Kupferstraße 3 · 33378 Rheda-Wiedenbrück
Tel. 05242 / 578 8301 · Fax 05242 / 578 8302
info@sw-maschinenservice.de
www.sw-maschinenservice.de
Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.