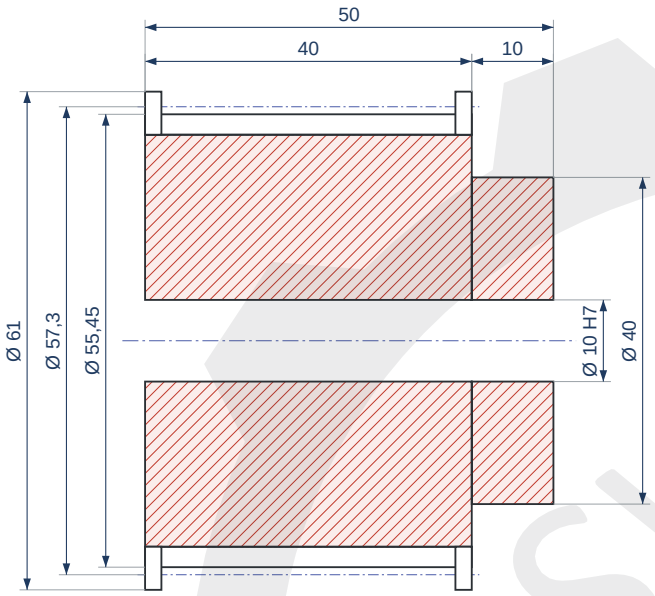
Zahnriemenscheibe T10, Z = 18, Riemenbreite 32 mm, SE-Lücke, Aluminium

Artikelnummer: R-18T10-50-M-SEAL-F



Bauform 6F – Maße in mm, Form vereinfacht dargestellt

Eckdaten

Profil	T10
Teilung	10 mm
Zähnezahl	18
Riemenbreite	32 mm
Zahnlücke	SE (reduziert)
Bauform	6F (mit Bordscheiben)
Werkstoff	Aluminium AlCu4MgSi(A) (EN AW-2017A)
Oberfläche	unbehandelt, trocken
Bohrung	Vorbohrung Ø 10 mm H7
Gewicht	0,295 kg
Kennzeichnung	50T10/18-2

Abmessungen

Ø d0 (Dp)	Wirkkreisdurchmesser	57,3 mm
Ø dK (De)	Kopfkreisdurchmesser	55,45 mm
Ø dB (Df)	Bordscheibendurchmesser	61 mm
Ø dN (Dm)	Nabendurchmesser	40 mm
lN	Nabenlänge	10 mm
B (F)	Verzahnte Breite	40 mm
BN (L)	Gesamtbreite	50 mm
Ø dV (d)	Vorbohrung	10 mm H7
Ø dmax	Max. Fertigbohrung	44 mm

Hinweise

- Alle Maße in mm. Werkstoffe RoHS-konform, Zertifikat auf Anfrage.
- Für Polyurethan-Zahnriemen. Fertigbohrung, Passfedernut nach DIN 6885 und Gewinde auf Anfrage.
- SE-Lücke: reduzierte Zahnlücke für erhöhte Positioniergenauigkeit.
- Oberflächenveredelung (z. B. Eloxieren, Hartcoatieren) auf Anfrage.

SW-Maschinenservice GmbH & Co. KG
Kupferstraße 3 · 33378 Rheda-Wiedenbrück
Tel. 05242 / 578 8301 · Fax 05242 / 578 8302
info@sw-maschinenservice.de
www.sw-maschinenservice.de
Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.