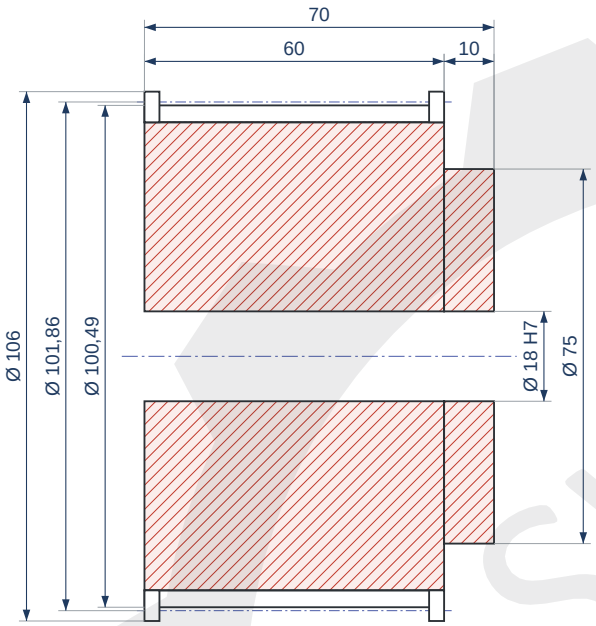
# Zahnriemenscheibe HTD 8M, Z = 40, Riemenbreite 50 mm, Stahl C45

Artikelnummer: 40-8M-50




Bauform 6F – Maße in mm, Form vereinfacht dargestellt

## Eckdaten

| | |
|---|---|
| **Profil** | HTD 8M |
| **Teilung** | 8 mm |
| **Zähnezahl** | 40 |
| **Riemenbreite** | 50 mm |
| **Bauform** | 6F (mit Bordscheiben) |
| **Werkstoff** | Stahl C45 |
| **Oberfläche** | brüniert, mit Korrosionsschutzöl |
| **Bohrung** | Vorbohrung Ø 18 mm H7 |
| **Gewicht** | 3,5 kg |
| **Kennzeichnung** | 40-8M-50 |

## Abmessungen

| | | |
|---|---|---|
| **Ø d0 (Dp)** | Wirkkreisdurchmesser | 101,86 mm |
| **Ø dK (De)** | Kopfkreisdurchmesser | 100,49 mm |
| **Ø dB (Df)** | Bordscheibendurchmesser | 106 mm |
| **Ø dN (Dm)** | Nabendurchmesser | 75 mm |
| **lN** | Nabenlänge | 10 mm |
| **B (F)** | Verzahnte Breite | 60 mm |
| **BN (L)** | Gesamtbreite | 70 mm |
| **Ø dV (d)** | Vorbohrung | 18 mm H7 |

## Alternative Bezeichnungen

40-8M-50S-F-BL · 08M5040

## Hinweise

• Alle Maße in mm. Werkstoffe RoHS-konform, Zertifikat auf Anfrage.

• Fertigbohrung mit Passfedernut und Gewinde für Gewindestift auf Anfrage.

**SW-Maschinenservice GmbH & Co. KG**
Kupferstraße 3 · 33378 Rheda-Wiedenbrück
Tel. 05242 / 578 8301 · Fax 05242 / 578 8302
info@sw-maschinenservice.de
www.sw-maschinenservice.de
Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.