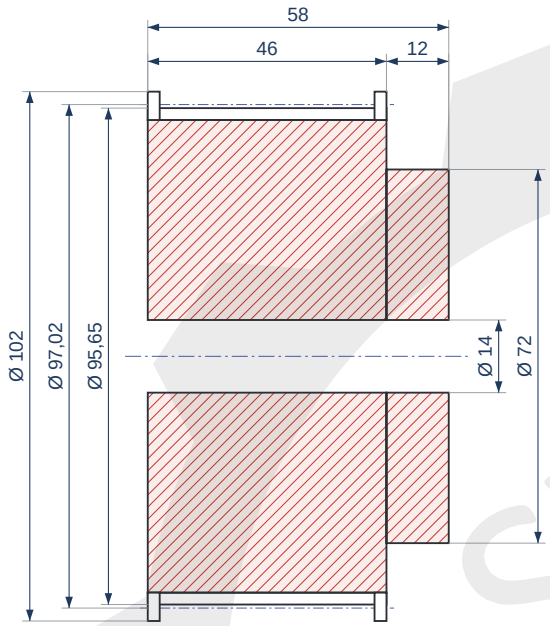
# Zahnriemenscheibe H, Z = 24, Riemenbreite 38,1 mm (1 1/2"), Stahl C45

Artikelnummer: 24H150




Bauform 6F – Maße in mm, Form vereinfacht dargestellt

## Eckdaten

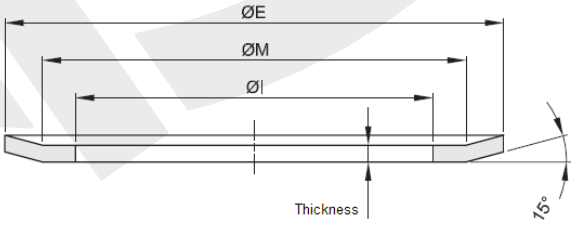
| | |
|---|---|
| **Profil** | H |
| **Teilung** | 12,7 mm (1/2") |
| **Zähnezahl** | 24 |
| **Riemenbreite** | 38,1 mm (1 1/2") |
| **Bauform** | 6F (mit Bordscheiben) |
| **Werkstoff** | Stahl C45 |
| **Oberfläche** | brüniert, mit Korrosionsschutzöl |
| **Bohrung** | Vorbohrung Ø 14 mm |
| **Gewicht** | 2,5 kg |
| **Kennzeichnung** | 24H150 |

## Abmessungen

| | | |
|---|---|---|
| **Ø d0 (Dp)** | Wirkkreisdurchmesser | 97,02 mm |
| **Ø dK (De)** | Kopfkreisdurchmesser | 95,65 mm |
| **Ø dB (Df)** | Bordscheibendurchmesser | 102 mm |
| **Ø dN (Dm)** | Nabendurchmesser | 72 mm |
| **B (F)** | Verzahnte Breite | 46 mm |
| **BN (L)** | Gesamtbreite | 58 mm |
| **Ø dV (d)** | Vorbohrung | 14 mm |

## Bordscheiben

| | | |
|---|---|---|
| **Nr.** | Bordscheiben-Nr. | 70 |
| **Ø E** | Außendurchmesser | 102 mm |
| **Ø I** | Innendurchmesser | 82,5 mm |
| **Ø M** | Maß M | 97 mm |
| **s** | Dicke | 1,5 mm |




## Alternative Bezeichnungen

24H150S-F-BL · H150024

## Hinweise

- Alle Maße in mm. Werkstoffe RoHS-konform, Zertifikat auf Anfrage.
- Fertigbohrung mit Passfedernut und Gewinde für Gewindestift auf Anfrage.

**SW-Maschinenservice GmbH & Co. KG**
Kupferstraße 3 · 33378 Rheda-Wiedenbrück
Tel. 05242 / 578 8301 · Fax 05242 / 578 8302
info@sw-maschinenservice.de
www.sw-maschinenservice.de
Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.