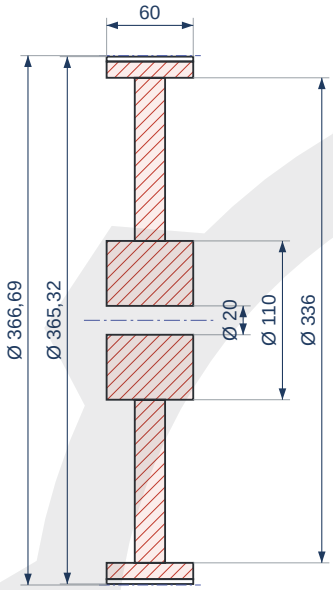
# Zahnriemenscheibe HTD 8M, Z = 144, Riemenbreite 50 mm, Grauguss GG25

Artikelnummer: 144-8M-50




Bauform 10A – Maße in mm, Form vereinfacht dargestellt

## Eckdaten

| | |
|---|---|
| **Profil** | HTD 8M |
| **Teilung** | 8 mm |
| **Zähnezahl** | 144 |
| **Riemenbreite** | 50 mm |
| **Bauform** | 10A (ohne Bordscheiben) |
| **Werkstoff** | Grauguss GG25 |
| **Oberfläche** | phosphatiert, mit Korrosionsschutzöl |
| **Bohrung** | Vorbohrung Ø 20 mm |
| **Gewicht** | 13,8 kg |
| **Kennzeichnung** | 144-8M-50 |

## Abmessungen

| | | |
|---|---|---|
| **Ø d0 (Dp)** | Wirkkreisdurchmesser | 366,69 mm |
| **Ø dK (De)** | Kopfkreisdurchmesser | 365,32 mm |
| **Ø dN (Dm)** | Nabendurchmesser | 110 mm |
| **Ø Di** | Innendurchmesser Zahnkranz | 336 mm |
| **B (F)** | Verzahnte Breite | 60 mm |
| **BN (L)** | Gesamtbreite | 60 mm |
| **Ø dV (d)** | Vorbohrung | 20 mm |

## Alternative Bezeichnungen

144-8M-50Z-N-P · 08M5014

## Hinweise

• Alle Maße in mm. Werkstoffe RoHS-konform, Zertifikat auf Anfrage.
• Fertigbohrung mit Passfedernut und Gewinde für Gewindestift auf Anfrage.

**SW-Maschinenservice GmbH & Co. KG**
Kupferstraße 3 · 33378 Rheda-Wiedenbrück
Tel. 05242 / 578 8301 · Fax 05242 / 578 8302
info@sw-maschinenservice.de
www.sw-maschinenservice.de
Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.