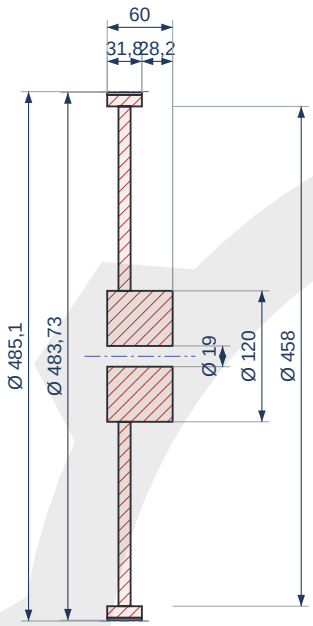
Zahnriemenscheibe H, Z = 120, Riemenbreite 25,4 mm (1"), Grauguss GG25

Artikelnummer: 120H100



Bauform 6A – Maße in mm, Form vereinfacht dargestellt

Eckdaten

Profil	H
Teilung	12,7 mm (1/2")
Zähnezahl	120
Riemenbreite	25,4 mm (1")
Bauform	6A (ohne Bordscheiben)
Werkstoff	Grauguss GG25
Oberfläche	phosphatiert, mit Korrosionsschutzöl
Bohrung	Vorbohrung Ø 19 mm
Gewicht	22 kg
Kennzeichnung	120H100

Abmessungen

Ø d0 (Dp)	Wirkkreisdurchmesser	485,1 mm
Ø dK (De)	Kopfkreisdurchmesser	483,73 mm
Ø dN (Dm)	Nabendurchmesser	120 mm
Ø Di	Innendurchmesser Zahnkranz	458 mm
B (F)	Verzahnte Breite	31,8 mm
BN (L)	Gesamtbreite	60 mm
Ø dV (d)	Vorbohrung	19 mm

Alternative Bezeichnungen

120H100Z-N-P · H100120

Hinweise

- Alle Maße in mm. Werkstoffe RoHS-konform, Zertifikat auf Anfrage.
- Fertigbohrung mit Passfedernut und Gewinde für Gewindestift auf Anfrage.

SW-Maschinenservice GmbH & Co. KG
Kupferstraße 3 · 33378 Rheda-Wiedenbrück
Tel. 05242 / 578 8301 · Fax 05242 / 578 8302
info@sw-maschinenservice.de
www.sw-maschinenservice.de
Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.