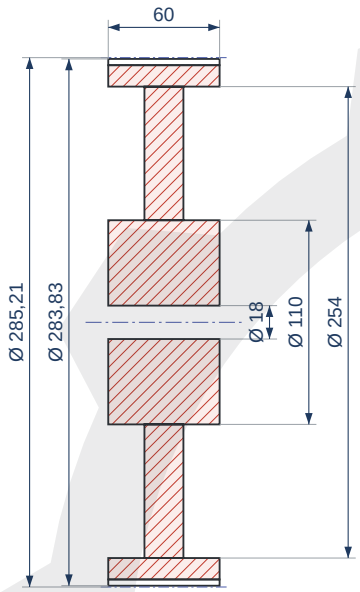
Zahnriemenscheibe HTD 8M, Z = 112, Riemenbreite 50 mm, Grauguss GG25

Artikelnummer: 112-8M-50



Bauform 10A – Maße in mm, Form vereinfacht dargestellt

Eckdaten

Profil	HTD 8M
Teilung	8 mm
Zähnezahl	112
Riemenbreite	50 mm
Bauform	10A (ohne Bordscheiben)
Werkstoff	Grauguss GG25
Oberfläche	phosphatiert, mit Korrosionsschutzöl
Bohrung	Vorbohrung Ø 18 mm
Gewicht	9,6 kg
Kennzeichnung	112-8M-50

Abmessungen

Ø d0 (Dp)	Wirkkreisdurchmesser	285,21 mm
Ø dK (De)	Kopfkreisdurchmesser	283,83 mm
Ø dN (Dm)	Nabendurchmesser	110 mm
Ø Di	Innendurchmesser Zahnkranz	254 mm
B (F)	Verzahnte Breite	60 mm
BN (L)	Gesamtbreite	60 mm
Ø dV (d)	Vorbohrung	18 mm

Alternative Bezeichnungen

112-8M-50Z-N-P · 08M5011

Hinweise

- Alle Maße in mm. Werkstoffe RoHS-konform, Zertifikat auf Anfrage.
- Fertigbohrung mit Passfedernut und Gewinde für Gewindestift auf Anfrage.

SW-Maschinenservice GmbH & Co. KG
Kupferstraße 3 · 33378 Rheda-Wiedenbrück
Tel. 05242 / 578 8301 · Fax 05242 / 578 8302
info@sw-maschinenservice.de
www.sw-maschinenservice.de
Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.