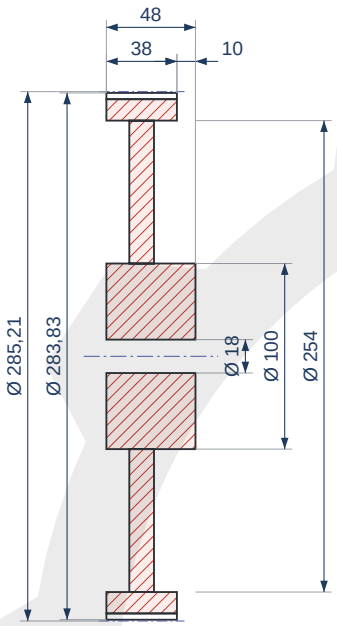
Zahnriemenscheibe HTD 8M, Z = 112, Riemenbreite 30 mm, Grauguss GG25

Artikelnummer: 112-8M-30



Bauform 6A – Maße in mm, Form vereinfacht dargestellt

Eckdaten

Profil	HTD 8M
Teilung	8 mm
Zähnezahl	112
Riemenbreite	30 mm
Bauform	6A (ohne Bordscheiben)
Werkstoff	Grauguss GG25
Oberfläche	phosphatiert, mit Korrosionsschutzöl
Bohrung	Vorbohrung Ø 18 mm
Gewicht	6,8 kg
Kennzeichnung	112-8M-30

Abmessungen

Ø d0 (Dp)	Wirkkreisdurchmesser	285,21 mm
Ø dK (De)	Kopfkreisdurchmesser	283,83 mm
Ø dN (Dm)	Nabendurchmesser	100 mm
Ø Di	Innendurchmesser Zahnkranz	254 mm
B (F)	Verzahnte Breite	38 mm
BN (L)	Gesamtbreite	48 mm
Ø dV (d)	Vorbohrung	18 mm

Alternative Bezeichnungen

112-8M-30Z-N-P · 08M3011

Hinweise

• Alle Maße in mm. Werkstoffe RoHS-konform, Zertifikat auf Anfrage.
• Fertigbohrung mit Passfedernut und Gewinde für Gewindestift auf Anfrage.

SW-Maschinenservice GmbH & Co. KG
Kupferstraße 3 · 33378 Rheda-Wiedenbrück
Tel. 05242 / 578 8301 · Fax 05242 / 578 8302
info@sw-maschinenservice.de
www.sw-maschinenservice.de
Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.